

Netzwinde

Bestell-Nr. 5823/06

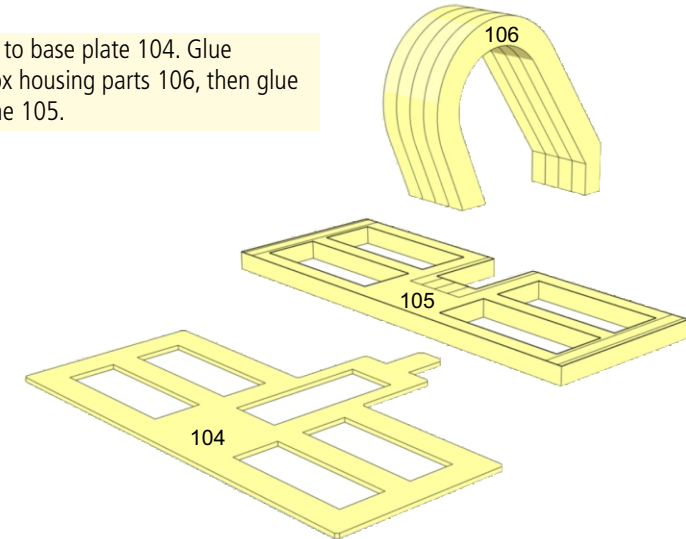
Aus gelaserten Sperrholzteilen und einem großen Ätzteilesatz aus Neusilber. Durch die Ätzteile werden viele kleine Details wie Nieten und Metallstrukturen hervorgehoben. Der Bausatz passt zu Schiffsmodellen im Maßstab 1:20 – 1:25. Abmessungen ca. 130 x 70 x 50 mm. Die Netzwinde kann funktionsfähig ausgebaut werden.



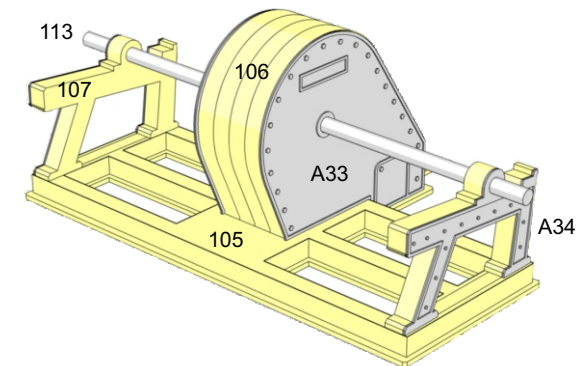
HINWEIS: Wichtig! In einigen Teilen sind Biegenuten eingeztzt. Biegen Sie immer in Richtung der Nuten!

- Den Rahmen 105 auf das Unterteil 104 kleben. Die Gehäuseteile 106 für den Getriebekasten zusammenkleben und auf den Rahmen 105 aufkleben.

Glue frame 105 to base plate 104. Glue together gearbox housing parts 106, then glue in place on frame 105.



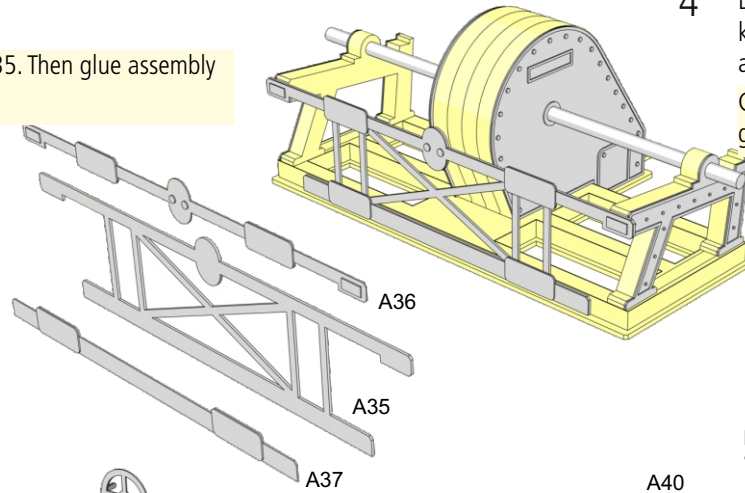
Nr.	Beschreibung	Stück	Material	Laserplatte	Form	Maße	Bestell-Nr.
No.	Description	Pieces	Material	Laser Sheet	Type	Dimensions	Order No.
104	Grundplatte Netzwinde / base plate	1	Birkensperrholz / birch ply	3	Laserteil / laser cut	1 mm	
105	Rahmen Netzwinde / winch frame	1	Pappel / light ply	1	Laserteil / laser cut	4 mm	
106	Getriebekasten Netzwinde / gear box housing	4	Pappel / light ply	1	Laserteil / laser cut	4 mm	
107	Lager Netzwinde / support	2	Birkensperrholz / birch ply	6	Laserteil / laser cut	3 mm	
108	Außenseite Netztrommel / winch drum	2	Birkensperrholz / birch ply	3	Laserteil / laser cut	1 mm	
109	Speichen Netztrommel / spokes	2	Birkensperrholz / light ply	1	Laserteil / laser cut	1 mm	
110	Bremsring Netztrommel / brake ring	2	Pappel / light ply	1	Laserteil / laser cut	4 mm	
111	Innenseite Netztrommel / winch drum	2	Birkensperrholz / birch ply	3	Laserteil / laser cut	1 mm	
112	Spreichen Netztrommel / spokes	2	Birkensperrholz / birch ply	3	Laserteil / laser cut	1 mm	
113	Netzwinde Welle Edelstahl / stainless steel shaft	1	Gewindestange / treaded rod		Zuschnitt / cut part	M3 x 117 mm	
114	Netztrommel-Aluohr / winch drum spacer	2	Aluohr / aluminium tube		Zuschnitt / cut part	10/9,1 x 28 mm	
115	Motorgehäuse Netzwinde / dummy motor	1	Buchenrundstab / beech dowel		Zuschnitt / cut part	10x12 mm	
116	Seilwinde / rope drum	2	Pappel / light ply	1	Laserteil / laser cut	4 mm	
117	Seilwinde für Mutter M3 / rope drum	2	Pappel / light ply	1	Laserteil / laser cut	4 mm	
118	Distanzstück für 117 / spacer for 117	2	Birkensperrholz / birch ply	3	Laserteil / laser cut	1 mm	
119	Mutter M3 / M3 nut	2	Metall / metal		Fertigteil / ready made	M3	7774/03
120	Achse Bremse Netzwinde / winch brake shaft	1	Neusilberdraht / nickle silver wire		Zuschnitt / cut part	1 x 70 mm	
123	Distanzringe für Netzwinde / spacer	4	Birkensperrholz / birch ply	2	Laserteil / laser cut	2 mm	
123.1	Distanzringe für Netzwinde / spacer	2	Pappel / light ply	1	Laserteil / laser cut	4 mm	
Ax	Ätzteileplatte / photo etched parts	1	Neusilber / nickle silver		Fertigteil / ready made		



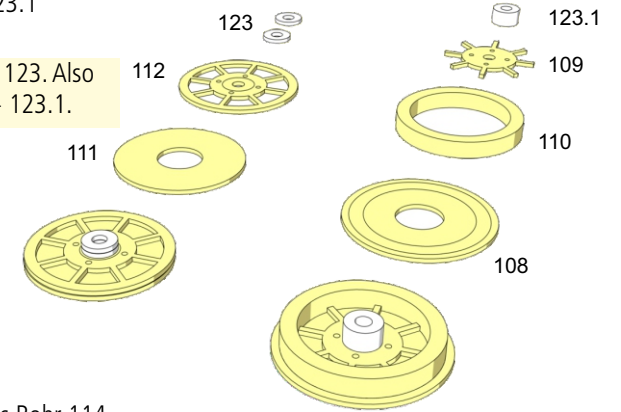
- Die Teile A34 auf die Stützen 107 kleben. Bitte links und rechts beachten. Die Teile A33 auf Teil 106 kleben. Die Stützen 107 auf den Rahmen 105 kleben und mit der Welle 113 ausrichten.

Glue parts A34 to supports 107 (make a left and a right support!). Glue part A33 to either side of gearbox housing 106. Glue supports 107 to frame 105. Use shaft 113 for proper alignment.

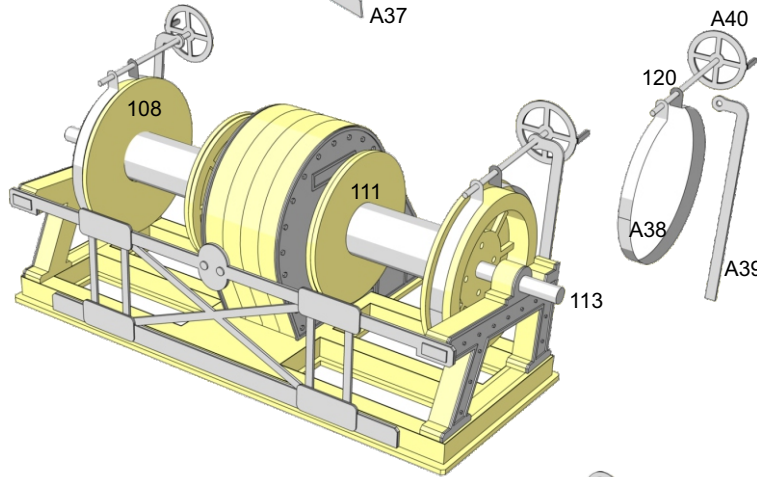
3 Die Ätzteile A36 + A37 auf A35 kleben und dann an die Netzwinde kleben.
 Glue photo-etched prst A36 + A37 to A35. Then glue assembly to frame and supports.



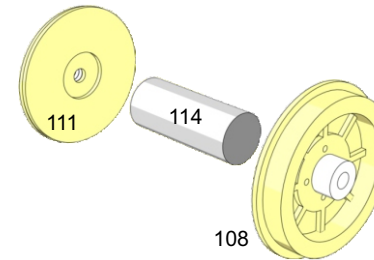
4 Die Teile 111, 112 + 123 aufeinander kleben. Die Teile 108 - 110 + 123.1 aufeinander kleben.
 Glue together parts 111, 112 + 123. Also glue together parts 108 - 110 + 123.1.



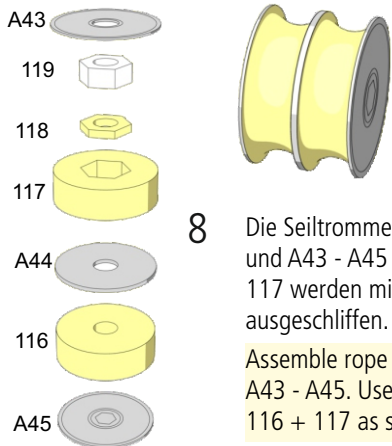
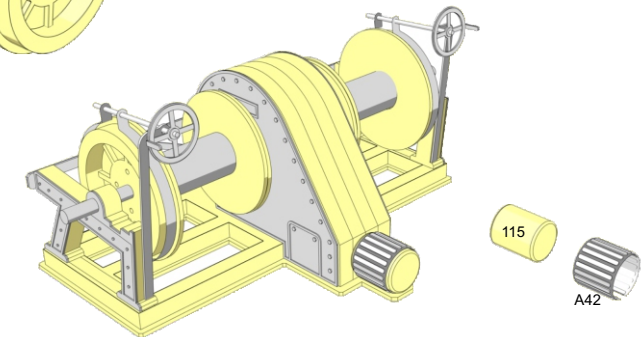
6 Das Teil A38 über die Trommel stecken. Die Netztrommeln auf die Achse 113 stecken. Teil A39 ankleben. Die Achse 120 auf 35mm ablängen und das Rad A40 ankleben. Die Trommel nicht mit Teil A38 verkleben, die Trommel muss beweglich bleiben.



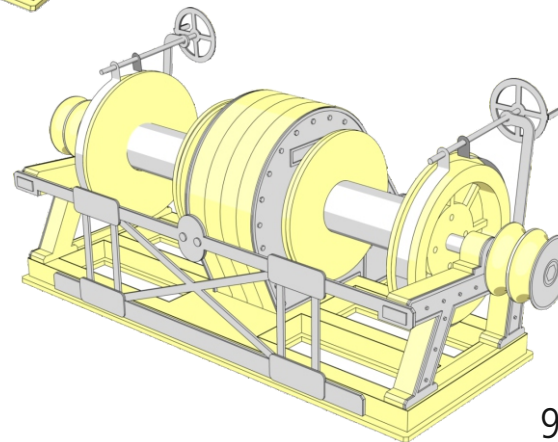
5 In die Teile 111 + 108 das Rohr 114 kleben.
 Glue tube 114 between parts 108 + 111.



Bend part A38 around drum as shown and slide drums on shaft 113. Cut shaft to 35mm and glue in place with wheel A40. Do not glue A38 to drum and make sure drum moves freely.



8 Die Seiltrommeln werden aus den Teilen 116 - 119 und A43 - A45 zusammengeklebt. Die Teile 116 + 117 werden mit einer Rundfeile oder Ähnlichem ausgeschliffen.
 Assemble rope drums from parts 116 - 119 and A43 - A45. Use a round file or similar to form parts 116 + 117 as shown.



7 Die Kühlrippen A42 um den Motor 115 biegen und aufkleben.
 Bend cooling fins A42 around dummy motor and glue to gearbox housing.

9 Die Seiltrommeln links und rechts auf die Welle 113 aufschrauben.
 Screw rope drums to either side of shaft 113.